

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 55-160452

(43)Date of publication of application : 13.12.1980

(51)Int.Cl.

H01L 27/01

H01C 17/06

H01L 27/13

(21)Application number : 54-069090

(71)Applicant : NEC CORP

(22)Date of filing : 01.06.1979

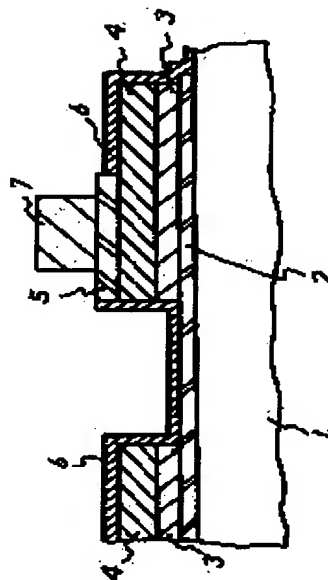
(72)Inventor : NAKAMURA TAKAHARU

(54) HYBRID INTEGRATED CIRCUIT

(57)Abstract:

PURPOSE: To obtain a thin film IC having preferable junction, inexpensive cost and high reliability by coating noble metal on the connecting region with thin film conductor formed of base metal and coating the other portion with insulating film.

CONSTITUTION: A Ti3N thin film 3 as a resistor, a Cr thin film 3 as an adhesive metal and a Cu thin film 4 as a base metal are sequentially coated on an alumina substrate 1, non-circuit portion is removed, and a circuit pattern is formed. A glass film 6 is superposed on the pattern, an Au thin film 5 is formed as noble metal having preferable junction on the Cu film 4 at the circuit connecting portion, and a semiconductor chip 7 is mounted thereon. According to this configuration, the Cu thin film and the resistor film are coated with glass and Au film to almost prevent corrosion and oxidation and to reduce the Au amount used.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

⑤ Int. Cl.³

H 01 L 27/01

H 01 C 17/06

H 01 L 27/13

識別記号

庁内整理番号

6426—5F

6240—5E

6819—5F

⑬ 公開 昭和55年(1980)12月13日

発明の数 1

審査請求 未請求

(全 3 頁)

⑭ 混成集積回路

東京都港区芝五丁目33番1号日

本電気株式会社内

⑯ 特 願 昭54—69090

⑰ 出 願 人 日本電気株式会社

⑱ 出 願 昭54(1979)6月1日

東京都港区芝5丁目33番1号

⑲ 発 明 者 中村隆治

⑳ 代 理 人 弁理士 内原晋

明 細 書

1. 発明の名称

混成集積回路

2. 特許請求の範囲

絶縁性基板上に形成された抵抗体、導体等の薄膜回路を備えた混成集積回路において、前記導体が卑金属から成り、前記導体上の接続領域に貴金属が被覆され、前記導体上の残の領域には絶縁被膜が被覆された薄膜回路基板を備えていることを特徴とする混成集積回路。

5

3. 発明の詳細な説明

本発明は特に導体が卑金属から成る薄膜回路基板を備えた薄膜集積回路に関するものである。

絶縁性基板例えばアルミナ基板上に薄膜回路を形成する場合、抵抗体金属として酸化タンタルを導体金属薄膜としてアルミニウム、銅、金、等をそれぞれ使用し順次堆積する。次に化学または物

15

理蝕刻により非回路部分を除去する、続いて前記薄膜回路基板上にトランジスタ、ダイオード、コンデンサ等の外付部品を取付固定して薄膜集積回路を完成する。

しかし導体薄膜としてアルミニウム、銅、等を使用した場合は導体薄膜の表面が腐食されやすく加熱すると酸化されやすい。このような導体薄膜を使用した薄膜基板を加熱してペレットマウントやワイヤーボンディングをすれば、導体薄膜の表面が酸化され、ペレットやボンディングワイヤが導体薄膜と付かなかつたり、たとえ付いても密着性が悪く、剥れやすいためペレットマウントやワイヤーボンディングを要する薄膜集積回路基板の導体薄膜としては上述のような酸化されやすいアルミニウムや銅などを用いず、腐食されずボンディング性のよい金の如き貴金属が用いられるのが一般的であった。

5

10

15

導体薄膜として金のような貴金属を用いたとき貴金属の厚さはペレットのマウント性、ボンディング性のみからではなく回路特性からも決められな

20

以下にこの発明の詳細を実施例を挙げて具体的に説明する。

第1図(同)は本発明の薄膜集積回路の実施例でその正面図、断面図である。

アルミナ基板1上に抵抗体として酸化タンタル薄膜2を、接着性金属としてクロム薄膜3を、導体として卑金属、銅薄膜4を積次堆積し非回路部分を除去してアルミナ基板1上に薄膜回路パターンを形成する。つづいて薄膜回路パターン上に絶縁被膜としてガラス膜6を堆積し、リード端子接続用導体電極または外付部品を搭載したり、接続する電極となる導体領域上のガラス膜6の膜面に窓を設け次に窓の部分に酸化されにくく、ベレットマウント性、ボンディング性の良い貴金属として金薄膜5を付着する。この金薄膜5上に外付部品としてトランジスタ等の半導体チップ7をマウント、ボンディングし、その他の電気部品およびリード端子を接続して薄膜集積回路を完成する。

本実施例によれば卑金属導体薄膜、銅4および抵抗体薄膜2は、ガラス被膜6および金薄膜5に

- 4 -

ければならず時として非常に厚く付けることも要請され、そのため貴金属を用いた薄膜集積回路は必然的に高価になるという欠点があった。

導体薄膜回路に用いた貴金属の量を減すため導体薄膜をアルミニウム、銅等を使用し、その上に酸化を防止し、マウント、ボンディング性を良好にする目的で薄く金等の貴金属を被着するといった導体層を多層にする場合がある。

しかしこの場合も貴金属を導体回路全体に被着しているためやはり、高価な薄膜集積回路となる欠点があった。

本発明は上述の欠点を除去するかまたは、軽減するために改善された薄膜回路を提供するものである。

即ち本発明の薄膜集積回路は、絶縁性基板上に形成された抵抗体、導体等の薄膜回路において前記導体が卑金属から成り、前記導体上の所望の領域に貴金属が被着され、前記導体の残の領域には絶縁被膜が被着された薄膜回路基板を備えていることを特徴とする。

- 3 -

よりおまわれているので薄膜回路パターンの導体部腐食や薄膜回路基板加熱による酸化がほとんどなくなり、したがって作業時の酸化防止の工夫もある程度緩和でき、また金の使用量も導体回路の一部にしか使用しないので少なく済み、コスト的にも安価で信頼度もよい薄膜集積回路を得ることができその効果も著しい。

本実施例では卑金属導体を備え、保護している絶縁被膜としてガラスを用いているがポリイミドの如き有機絶縁体被膜であってもその他のいかなる絶縁被膜であっても良く、また卑金属、貴金属導体としては、それぞれ銅、金以外の他の材料であっても本発明の主旨は変らない。

4. 図面の簡単な説明

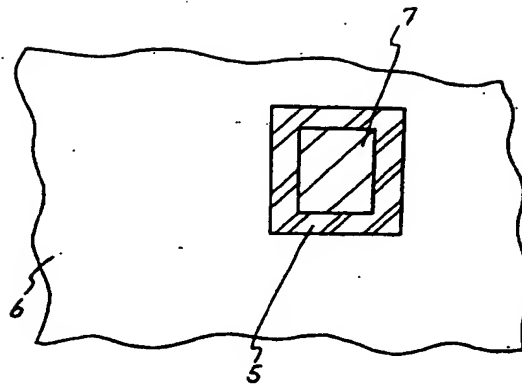
第1図(同)は、本発明の薄膜回路基板を用いた薄膜回路の正面図、断面図である。

1……絶縁性アルミナ基板、2……抵抗体薄膜(酸化タンタル薄膜)、3……接着性金属薄膜(クロム薄膜)、4……卑金属導体薄膜(銅薄膜)

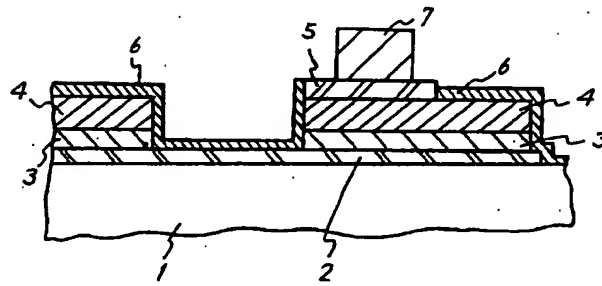
- 5 -

5……酸化防止用貴金属導体薄膜(金薄膜)、6……酸化防止用絶縁膜(ガラス薄膜)、7……半導体チップ

代理人 弁理士 内 原 啓



第1図 (a)



第1図 (b)